

リトルフォーマー

全自動製函機（メルト式）

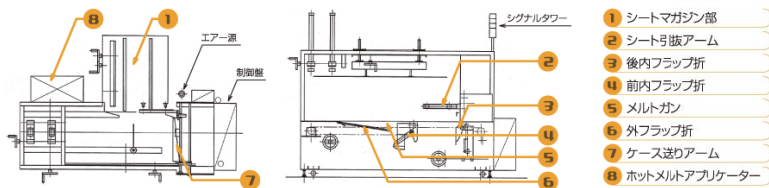
低くて広いフラットマガジン部が、らくらくシート給紙を実現

縦積みされたダンボールシートを組立てし、ホットメルトで製函するシステムです。

スピーディーで確実なメルト製函を実現した省スペース設計

本装置は、マガジン部に縦積みされたダンボールシートを1枚ずつ引き出し開口します。その後、内フラップを自動的に折り込み、ケース搬送中に内フラップにホットメルトを塗布します。その後、外フラップを折り込み内側より圧着して内外フラップを接着、機外へ排出する装置です。

装置概要



封函までの概要



装置特徴

- メルト残少警報機能付
- シート残少警報機能付
- エア圧力低下検知装置付
- シート開口不良検知装置付
- センサー異常装置付
- 下流漏れ検知装置付
- コンパクトなためレイアウト対応範囲が広くシステムラインへの組み込みが容易



内フラップ折り込み時に外フラップとの干渉を防止するため、外フラップをローラーガイドにより広げます。



エアシリンダ駆動により内フラップ、外フラップを折り込み、製函を確実に行います。



オペレーションは操作盤上のボタンで全て制御可能です。誰でも簡単に操作できるよう流動パネルに操作状態をシミュレーション表示

主な仕様

機種名	全自動製函機（メルト式）		
型式	CFC-12G型		
能力	12ケース/分		
ケースサイズ	L (長さ)	W (幅)	H (高)
	min 250	180	100
	max 500	400	350
ケースストック量	70枚（シングルケース）		
電気	電源	3相 200V 50Hz/60Hz	
	操作回路	DC24V	
	主電力	3kW	

エア	0.5MPa 650Nリットル/分
封函方法	ホットメルト・ホットメルト+エマルジョン
安全対策	■機械部に安全カバー（スイッチ付）を採用 ■エア圧力低下検出スイッチ付
オプション	■プリセット方式による自動サイズ変更 ■メルト残少検知/メルト塗布検知 ■ケースストック量（150、250枚）

1年間保証 1年間の無料保証でクレームに対応いたします。その際は大和スタッフが発着地で修理対応させていただきます。



当社製造の全機種はホームページよりご覧いただけます。

daiwa ホームページ <http://www.daiwa-eng.com/>

メールでのお問い合わせはこちらまで info@daiwa-eng.com

販売元

Packaging Systems daiwa 大和エンジニアリング株式会社
大和設計株式会社

- **本社** 〒791-3131 愛媛県伊予郡松前町北川原2034
TEL 089-984-4432(代) FAX 089-984-4877
- **松前工場** 〒791-3131 愛媛県伊予郡松前町北川原2034
TEL 089-984-7278 FAX 089-984-6181
- **大阪営業所** 〒669-1529 兵庫県三田市駅前22-4 三田パルクズザタ
TEL 079-559-1678 FAX 079-559-1679
- **東京営業所** 〒162-0834 東京都新宿区北町22番 デュオ・スカラ神楽坂タワー101号
TEL 03-5225-7336 FAX 03-5225-7339

このカタログについて詳しく知りたい方は、最寄りの上記4営業所にお問い合わせください。

リトルフォーマー

全自動製函機（メルト式）

低くて広いフラットマガジン部が、らくらくシート給紙を実現
縦積みされたダンボールシートを
組立てし、ホットメルトで製函するシステムです。



詳細はホームページでご覧いただけます。

All Sketch
製品詳細全体

<http://www.daiwa-eng.com/>

top page ▶ 製函機 ▶ click ▶ リトルフォーマー（メルト式） ▶ click ▶

Movie
動作ムービー

<http://www.daiwa-eng.com/>

top page ▶ 製函機 ▶ click ▶ リトルフォーマー（メルト式） ▶ click ▶ 動画 ▶ click ▶

大和エンジニアリング株式会社



大和設計株式会社