

大和エンジニアリング株式会社

名 称	大和エンジニアリング株式会社
所 在 地	〒791-3131 愛媛県伊予郡松前町北川原2034番地
T E L	089-984-4432 (代)
F A X	089-984-4877
設 立	平成2年12月12日
資 本 金	3,000万円
年 売 上 高	17億円 (H25.5月)
事 業 内 容	■各種包装機械の製造・製作 ・ 段ボール製函機 (ケースフォーマー) ・ 段ボール封函機 (ケースシーラー) ・ セットアップケーサー ・ ラップラウンドケーサー (ラップアラウンドケーサー) ・ インケーサー (段ボールケーサー) ・ シート供給機・パレタイザーを始めとする省力化機械 ■各種物流機械・物流機器・物流装置の製造・製作 ■産業用ロボットの製造・製作
事 業 資 格	機械機具設置工事業許可 般-20 第16420号 (平成20年11月14日許可認定)
従 業 員 数	38人 (H25.5月)
代表取締役	中矢 富夫
関 連 会 社	大和設計株式会社
取 引 銀 行	(株) 伊予銀行 松前支店 (株) 愛媛銀行 松前支店

MAP



D A I W A
C O M P A N Y
G U I D A N C E

本 社 〒791-3131 愛媛県伊予郡松前町北川原2034
 東京営業所 〒104-0031 東京都中央区京橋二丁目12番11号 杉山ビル5階
 大阪営業所 〒545-0014 大阪市阿部野区西田辺町2丁目8-6 TASTE(テイスト)1-C
 名古屋営業所 〒452-0901 愛知県清須市阿原神門91 アクティブ近藤A号

TEL 089-984-4432(代) FAX 089-984-4877
 TEL 03-6264-4762 FAX 03-6264-4763
 TEL 06-6609-8121 FAX 06-6609-8122
 TEL 052-325-7202 FAX 052-325-7203

当社製造の全機種はホームページよりご覧いただけます。

<http://www.daiwa-eng.com/>

メールでのお問い合わせはこちらまで

daiwainfo@daiwa-eng.com



大和エンジニアリング株式会社

品質・正確な動作と制御が生み出す確実なスピード。大和のシステムが生産性を上げる要となる。

製函の現場で必要とされている性能は地域特産からの必然性から生まれた…

私たち大和が所在する愛媛県は昔からみかんの生産の多い地域。段ボール箱イコールみかん箱と言われるように、段ボールの製函/封函機はみかんの生産に比例して需要があり、同時にそれらの設計にも需要がありました。そこに着目した私達は昭和57年6月1日、機械 製造会社の外注設計を業務とする「大和設計株式会社」をスタートさせることになりました。幾多の設計を手がけ製造会社の現場で図面修正/製品テストが繰り返されました。そうしていく中で、完璧な図面・完璧な製品には製造・設計の一体化がもはや不可欠との判断が迫られました。そして平成2年12月12日内部製造部門「大和エンジニアリング株式会社」が誕生したのです。しかし、ここにもまだ完璧な製品造りに疑問を持つスタッフ達は、さらに機械を制御する電気制御部門を大和エンジニアリング内部に設立。ここに完璧な製品造りに必要な「設計」「製造」「制御」そして「営業」を含めた4つの大きな和(輪)が完成されました。これからも大和グループはさらに完璧な製品造りを目指し体制の強化と製品のバージョンアップで進化を続けていきます。

代表取締役 中矢 富夫



近年においては景気の低迷から、受注の多い時期、少ない時期が激しく、また短納期な物件が突発で発生するなど、FA業界を取り巻く状況は厳しくなっています。私たち大和はそのような中を生き抜くために業界最速のスピードと完璧な製品造りで他社よりも遙かにリードし差別化を実行しております。

製品コンセプト 大和製品のキャッチフレーズ **Simple is BEST** 見てわかりやすいシステム。オペレーションにおいて簡単操作など複雑な作業工程をユーザー様に一切感じさせることのない操作性を目指しております。

設計・製造コンセプト 最速＆完璧な商品、を両立させるために **Speed & Charge** 常に、どのような行程も素早く対応。業界最速を目指します。また、ユーザー様からの製品トラブルの早期解決を目指します。

スタッフ個々のコンセプト 大和スタッフの効率の良い業務遂行のために

「営業・設計・制御・製造」間の情報交換をはかり4部門一体化を常に保ちます。

スタッフ個々は常にユーザーの立場を考え製品の改善・操作性アップを目指します。

改善箇所や不具合を発見次第対処し製品のバージョンアップを図ります。

良い製品造りのために 企業理念

国内最短  **Quick first**

私たち大和のご提案書製作は国内最短期間を目標にしています。その理由は、これまでのノウハウと実績に基づき、ユーザー様のご環境にもっとも適した設備を過去の実例と組み合わせます。また、過去の実例は常にバージョンアップした最新のデータに基づきご提案させていただきますので、確実なシステムプランが国内最短期間で制作されるのです。

最短のためのプロセス

ユーザー様より提案の発注

ユーザー様の現場に合った製品
設置するマシンはユーザー様の環境に合った物でなければなりません。設置場所の必要に応じて現地視察を行います。
簡単操作のオペレーション
実際に操作していただくオペレータの意見を取り入れた製品ご提案。

ご提案書作成

CADによる設計ご提案
製造時に使用するCAD図面を分かりやすく提出いたします。

使用部品の仕様書
製本して項目ごとにわかりやすく表示して提出いたします。

納期決定お見積書決定

お見積提出
調査、仕様書に基づきお見積を算出提出させていただきます。
納期決定

製作期間を**最短納期**に設定いたします。各ご提案書を提出すると同時に納期も決定いたします。納期は国内最高レベルを目標にしています。

ユーザー様ご修正

ユーザー様ご修正
修正には即、対応。スピード修正も業界最短レベルです。

修正・即対応
NG **SPEED&CHARGE** **OK**
仕様書・仕様図面の修正には即対応！スピード＆チャージでお応えいたします。

製作のご依頼・ご発注

GO 

製作開始

CADによる設計ご提案
経験とデータベースを豊富に持つ信頼のスタッフ陣による確実な製造を行っています。

工場立会確認

ユーザー様立会ご確認
出荷前に動作を工場でユーザー様立会のもとご確認いたします。出荷前最終調整に対応確実な製品へと完成していきます。

出荷/ユーザー様工場設置

ユーザー様立会ご確認
現地据付
生産立会確認
OK
納品完了

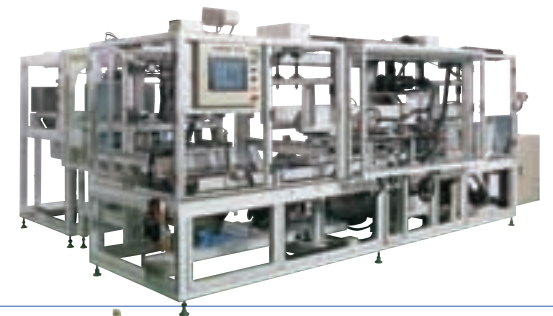
1年間保証

1年間の無料保証でクレームに対応いたします。その際は大和スタッフが現地で修理対応させていただきます。
guarantee
Daikwa
安心のダイワ保証システム

私達は包装・物流ラインの企画・設計・製造までユーザー様のご要望に100%ご満足していただくパッケージシステムをご提案してまいります。

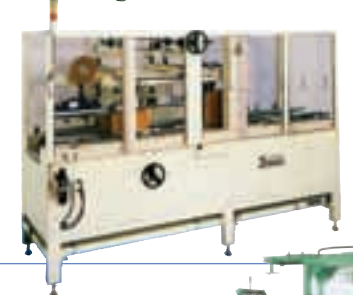
製函機

段ボールシートを広げ底部分を封函して製品を入れられるように組み立てます。人手を使わず処理されるため生産性がアップします。



封函機

製品を入れたケースのフラップを自動的に折込み封函します。人手を使わず処理されるため生産性がアップします。



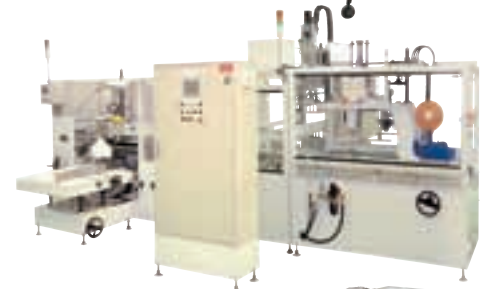
ラップラウンドケーサー

製品を包み込むように封函いたします。ケースの供給と同時に中に入れる製品の集積も行います。人手を使わず処理されるため生産性がアップします。



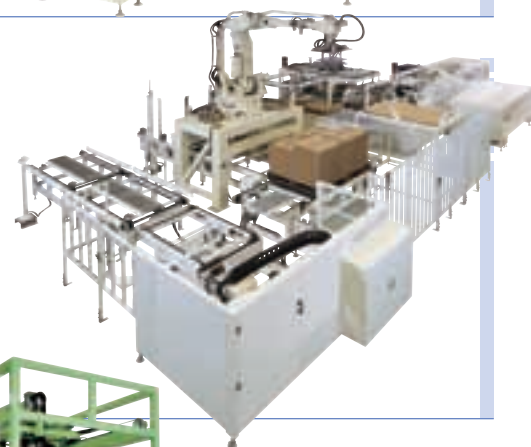
セッティングケーサー

製函された段ボールケースに製品を詰込む装置です。ケースの供給と同時に中に入れる製品の集積も行います。人手を使わず処理されるため生産性がアップします。



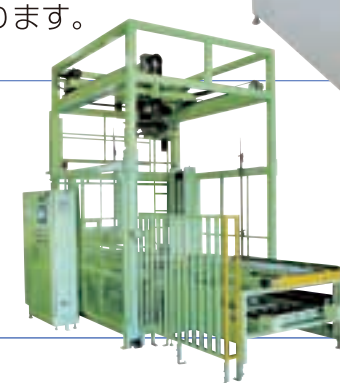
シート供給装置

各種装置にシートを効率よく供給する装置です。ロボットアーム先端のパキュームパットで実パレット上のシート束を持ち上げ次の行程に運びます。アーム先端のセンサーにより最適位置で持ち上げ運ぶため人手を使うことなく完全自動供給を実現。処理能力も高く生産効率が上がります。また空になったパレットの自動回収も行います。



省力化装置

製函・封函や製品詰め以外にも包装・物流ラインの生産工程を自動化し、生産性を高める装置です。



私達は包装・物流ラインの企画・設計・製造までユーザー様のご要望に100%ご満足していただくパッケージシステムをご提案してまいります。

リトルフォーマー

■テープ式■

全自動製函機(タテ型)

CFC-10T型

狭い場所にスッキリ収まる省スペース設計

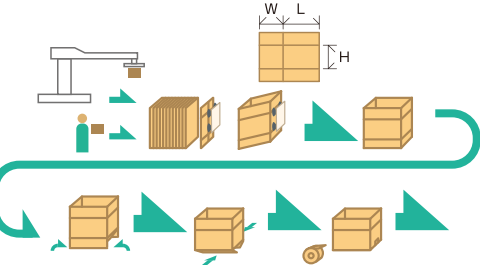
- コンパクトで狭い場所でも設置が可能
- マガジン部はフラットで低く、段ボールケース供給が容易にでき、最後の1枚まで処理が可能に
- ケース送りはインバータ制御により確実なテープ貼りが可能
- 段ボールケース(A,B,ABフルート)を問わず自社独自の機構で安定した製函が可能
- テープ交換が容易なテープ起こし機構標準装備

安全対策

- 機械側面に安全カバー(スイッチ付)を採用
- エアース源圧力低下検出スイッチ付

システムアップ

- プリセット型替機構(自動サイズチェンジ)
- ケース自動供給装置
- ケースストック量(150/250枚)
- テープ貼り不良検知



能力	10ケース/分
シール方法	クラフトテープ・OPPテープ
ケースサイズ	L 250~500
	W 180~400
	H 100~350
電源	3相 200V 50/60Hz 0.5kw
エアース源	0.5Mpa 300Nℓ/分
サイズチェンジ	ハンドル調整型
ケースストック	70枚(シングルケース)

高速型リトルフォーマー

■メルト式■

全自動製函機(タテ型)

CFCS-23G型

メイン動作に2サーボを採用し高速化を実現

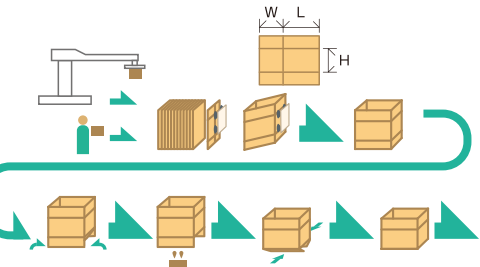
- サイズ切替えが容易
- マガジン部はフラットで低く、段ボールケース供給が容易にでき、強制搬送により最後の1枚まで処理が可能
- シート引抜ケース送りにサーボモータを採用し高速化を実現
- 段ボールケース(A,B,ABフルート)を問わず自社独自機構で安定した製函が可能

安全対策

- 機械側面に安全カバー(スイッチ付)を採用
- エアース源圧力低下検出スイッチ付

システムアップ

- プリセット型替機構(自動サイズチェンジ)
- ケース自動供給装置
- ケースストック量(150/250枚)
- メルト塗布検知



能力	23ケース/分 (MAX)
シール方法	ホットメルト
ケースサイズ	L 250~500
	W 180~300
	H 100~350
電源	3相 200V 50/60Hz 3.0kw
エアース源	0.5Mpa 650Nℓ/分
サイズチェンジ	ハンドル調整型
ケースストック	70枚(シングルケース)

超高速対応型

■メルト式■

全自動製函機(ヨコ型)

CFHS-60G型

毎分60ケースの高速で安定した製函を実現

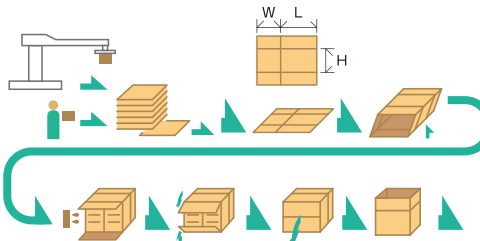
- 6軸サーボモータ制御システムを採用し業界最速の高速製函を実現
- シート供給装置と組合せてシート自動供給可能
- 高能力が必要な無人化ラインに最適

安全対策

- 機械側面に安全カバー(スイッチ付)を採用
- エアース源圧力低下検出スイッチ付

システムアップ

- シート供給装置(DPL-R60)との接続で長時間連続運転が可能
- ケース自動ヒモ切り装置との接続でケースの供給作業時間の短縮が可能
- オートサイズチェンジ機構の採用でサイズチェンジの時間短縮が可能



能力	60ケース/分 (MAX)
シール方法	ホットメルト
ケースサイズ	L 280~430
	W 180~300
	H 150~330
電源	3相 200V 50/60Hz 8.0kw
エアース源	0.5Mpa 600Nℓ/分
サイズチェンジ	ハンドル調整型
ケースストック	100枚(シングルケース)

ケースシーラー

■テープ式■

コンパクト封函機

CSC-12T型

ケース搬送を停止させフラップを折り込み、テープで封函

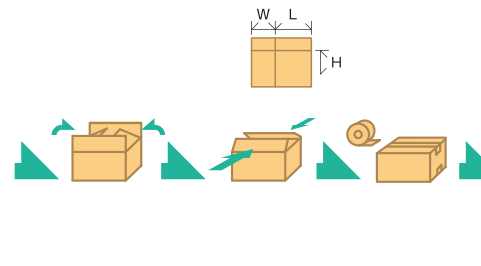
- サイズチェンジはハンドル調整にて速やか、かつ簡単
- テーピングレック長さの調整が可能のため、あらゆる仕様に対応しテープ交換も容易なオープン構造
- サイド押さえローラーにより、外フラップを閉じたときフラップの合わせが正確
- コンパクトなためレイアウト対応範囲が広くシステムラインへの組み込みが容易

安全対策

- 機械側面に安全カバー(スイッチ付)を採用
- エアース源圧力低下検出スイッチ付

システムアップ

- テープ貼り不良検知
- プリセット型替機構(自動サイズチェンジ)
- 下面テープ貼り仕様



能力	12ケース/分 (MAX)
ケースサイズ	L 250~500
	W 180~400
	H 100~350
電源	3相200V 50/60Hz 0.5kW
エアース源	0.5MPa 200Nℓ/分
封函方法	クラフトテープ・OPPテープ

ケースシーラー

■ホットメルト式・サーボタイプ■

超高速型封函機

CSHS-80G型

業界最速の封函処理能力、毎分80ケースのホットメルト封函機

- 業界初の処理能力を確実に安定して封函する事が可能
- 高速化によるホットメルト塗布位置のぼらつきを解消するためマルチCPUを採用し、ホットメルト塗布を独立制御
- 連続モーションでの導入タイミング監視により、能力アップとラインプレッシャー軽減の二つの難題をクリア

安全対策

- 機械側面に安全カバー(スイッチ付)を採用
- エアース源圧力低下検出スイッチ付

システムアップ

- メルト塗布検知
- 各フラップ折込不良検知
- 天面底面ホットメルト接着検知

能力	30~80ケース/分 (MAX)
ケースサイズ	L 300~400
	W 180~250
	H 220~330
電源	3相200V 50Hz/60Hz 7.0kW
操作回路	DC24V
エアース消費量	0.5MPa 200Nℓ/分
封函方法	ホットメルト
サイズチェンジ	ハンドル調整型



ランダムシーラー

■テープ式■

高速ランダム封函機

CSR-30T型

多種多彩なケースサイズを一括処理。インテリジェンス封函機

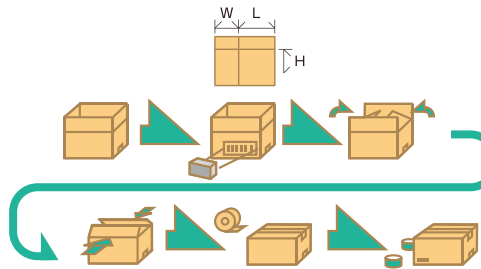
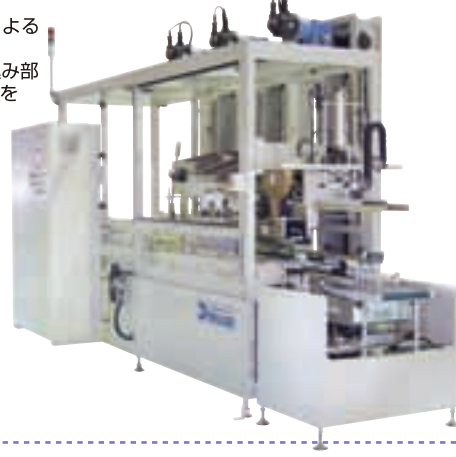
- バーコードを読み取り、又は、センサーによる自動実寸にてケースサイズを判別
- サーボモータ駆動により内フラップ折り込み部・外フラップ折り込み部・テーピングユニットを自動サイズチェンジ
- 業界最速のフルランダムシーラー

安全対策

- 機械側面に安全カバー(スイッチ付)を採用
- エアース源圧力低下検出スイッチ付

システムアップ

- 下面テープ貼り仕様
- テープ貼り不良検知



能力	30ケース/分 ※ケースサイズ(寸法)によって能力が制限されます。
ケースサイズ	L 290~520
	W 180~310
	H 170~360
電源	3相200V 50/60Hz 6.0kW
操作回路	DC24V
エアース消費量	0.5MPa 300Nℓ/分
封函方法	粘着テープ

トップ挿入式 セットアップケーサー

SCT-10型

当社オリジナルのコンパクト製函機・封函機とケーサーを一体化

- 自社独自の製品移載装置の採用で安定した製品供給が可能
- 製品供給は、左右どちらでも選べレイアウトが容易
- 自社独自の製品振り分け、集積装置の採用で安定した集積が可能
- 製函・封函機を組み合わせて全自動包装ラインを構築

安全対策

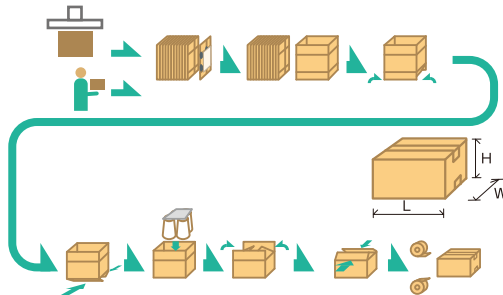
- 機械側面に安全カバー(スイッチ付)を採用
- エアー源圧力低下検出スイッチ付

システムアップ

- 製品移動ヘッドダブルによる倍能力化
- プリセット型替機構(自動サイズチェンジ)



能力	10ケース/分
シール方法	粘着テープ・ホットメルト
ケースサイズ	L 250~500
	W 180~400
	H 100~350
電源	3相 200V 50/60Hz 4.0kw
エアー源	0.5Mpa 800N $\frac{1}{2}$ /分
ケースストック	約100枚



サイド挿入式 セットアップケーサー

SCS-10型

製函したケースに製品をサイド挿入し封函・梱包まで行うシステム

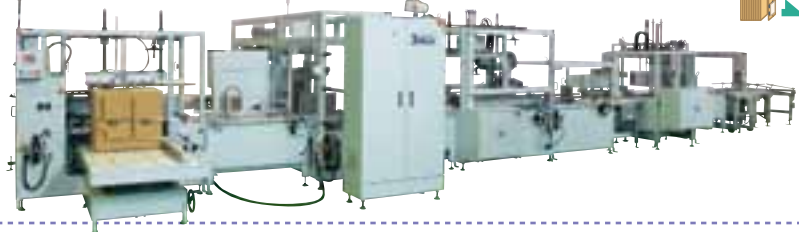
- 自社独自の製品多載装置の採用で安定した製品供給が可能
- 製品供給は、左右どちらでも選べレイアウトが容易
- 横型製函・封函部を取込んだコンパクトな一体型ケーサーも提案可能
- 製函・封函機を組み合わせて全自動梱包ラインを構築
- 自社独自の製品振り分け、集積装置の採用で安定した集積が可能

安全対策

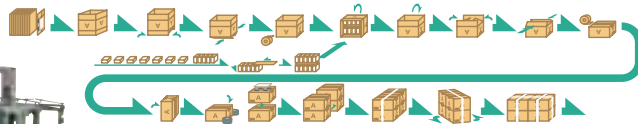
- 機械側面に安全カバー(スイッチ付)を採用
- エアー源圧力低下検出スイッチ付

システムアップ

- プリセット型替機構(自動サイズチェンジ)



能力	10ケース/分 ※製品入数ケースサイズによっては能力が制限されます。
ケースサイズ	L 250~400
	W 180~300
	H 100~350
電源	3相200V 50Hz/60Hz 4.0kw
エアー源	0.5MPa 800N $\frac{1}{2}$ /分
封函方法	粘着テープ・ホットメルト



ストレート式 ラップラウンドケーサー

RV-S20型

多様な製品をしっかりと集積・移載

- 製品供給は、左右どちらでも選べレイアウトが容易
- メンテナンスを重視したオープン構造
- 自社独自の製品振り分け、集積装置の採用で安定した集積が可能
- 自社独自の製品移載装置の採用で安定した製品供給が可能

安全対策

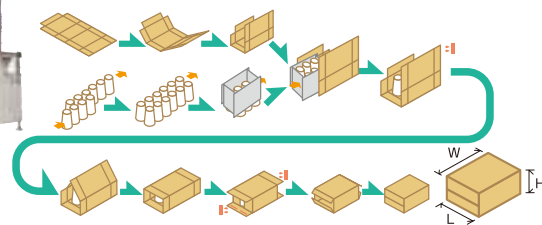
- 機械側面に安全カバー(スイッチ付)を採用
- エアー源圧力低下検出スイッチ付

システムアップ

- シート供給装置(DPL-M60R)との接続で長時間の連続運転が可能



能力	20ケース/分
シール方法	ホットメルト
ケースサイズ	L 150~350
	W 250~500
	H 100~250
電源	3相 200V 50/60Hz 8.0kw
エアー源	0.5Mpa 400N $\frac{1}{2}$ /分
サイズチェンジ	ハンドル調整型
ケースストック	約100枚



ボトム式 ラップラウンドケーサー

RV-B20型

設置スペースが狭く、さらにレイアウトも容易

- 垂直移動成形タイプのケーサー
- 設置スペースが少なく狭い場所でも設置が可能
- 製品供給、シート供給は左右どちらでも選べレイアウトが容易

安全対策

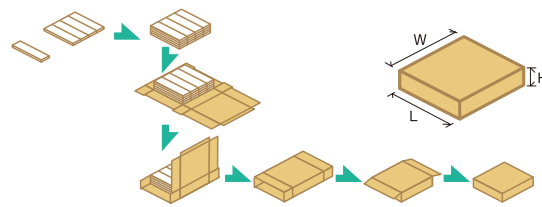
- 機械全面に安全カバー(スイッチ付)を採用
- エアー源圧力低下検出スイッチ付

システムアップ

- シート供給装置(DPL-M60R)との接続で長時間の連続運転が可能



能力	20ケース/分
シール方法	ホットメルト
ケースサイズ	L 150~350
	W 250~500
	H 100~250
電源	3相 200V 50/60Hz 8.0kw
エアー源	0.5Mpa 400N $\frac{1}{2}$ /分
サイズチェンジ	ハンドル調整型
ケースストック	約100枚



A式全自動製函機用

シート供給装置 (自動紐切り装置付)

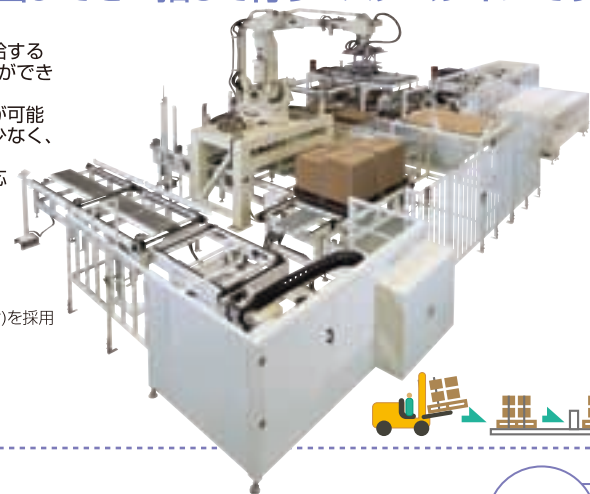
DPL-R60型

シート供給から製函までを一括して行うシステムラインです。

- 処理能力が高く生産効率向上
- 全自動により実パレットを供給することによりヒモ切り、自動供給ができ長時間の連続運転が可能
- 現在稼働中の設備機にも接続が可能
- 従来機に比べ設置スペースが少なく、狭い場所でも設置が可能
- 多品種の段ボールケースに適応
- 空になったパレットの自動回収が容易

安全対策

- 機械全面に安全カバー(スイッチ付)を採用
- エアー源圧力低下検出スイッチ付



能力	60ケース/分
ケースサイズ	L 260~430
	W 170~290
	H 140~330
パレットサイズ	L 1100~1440
	W 1100~1440
	H 100~150
電源	3相 200V 50/60Hz 15.0kw
エアー源	0.5Mpa 700N $\frac{1}{2}$ /分
サイズチェンジ	ハンドル調整型
空パレットストック	10枚



ガントリー式 パレタイザー

PAL-G12型

空パレットを供給し 積載・搬送を行うシステムです。

- パレットへの積載を効率よく自動化
- 積載パターンにより各荷姿に対応
- 設置スペースが少なく、狭い場所でも設置が可能

安全対策

- 機械全面に安全カバー(スイッチ付)を採用
- エアー源圧力低下検出スイッチ付

システムアップ

- 空パレットストッカー装着が可能
- 積載された空パレットから1枚ずつ取り出し、コンベアに自動供給が可能



能力	2~12ケース/分(パレット入替含まず)
搬送重量	最大25kg
ケースサイズ	L 175~500
	W 150~450
	H 100~450
電源	3相 200V 50/60Hz 9.0kw
エアー源	0.5Mpa 150N $\frac{1}{2}$ /分
サイズチェンジ	ハンドル調整型

