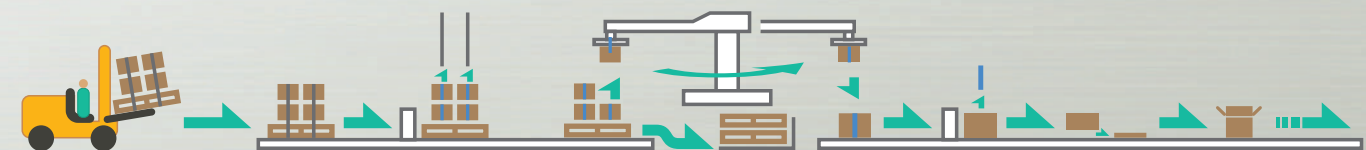
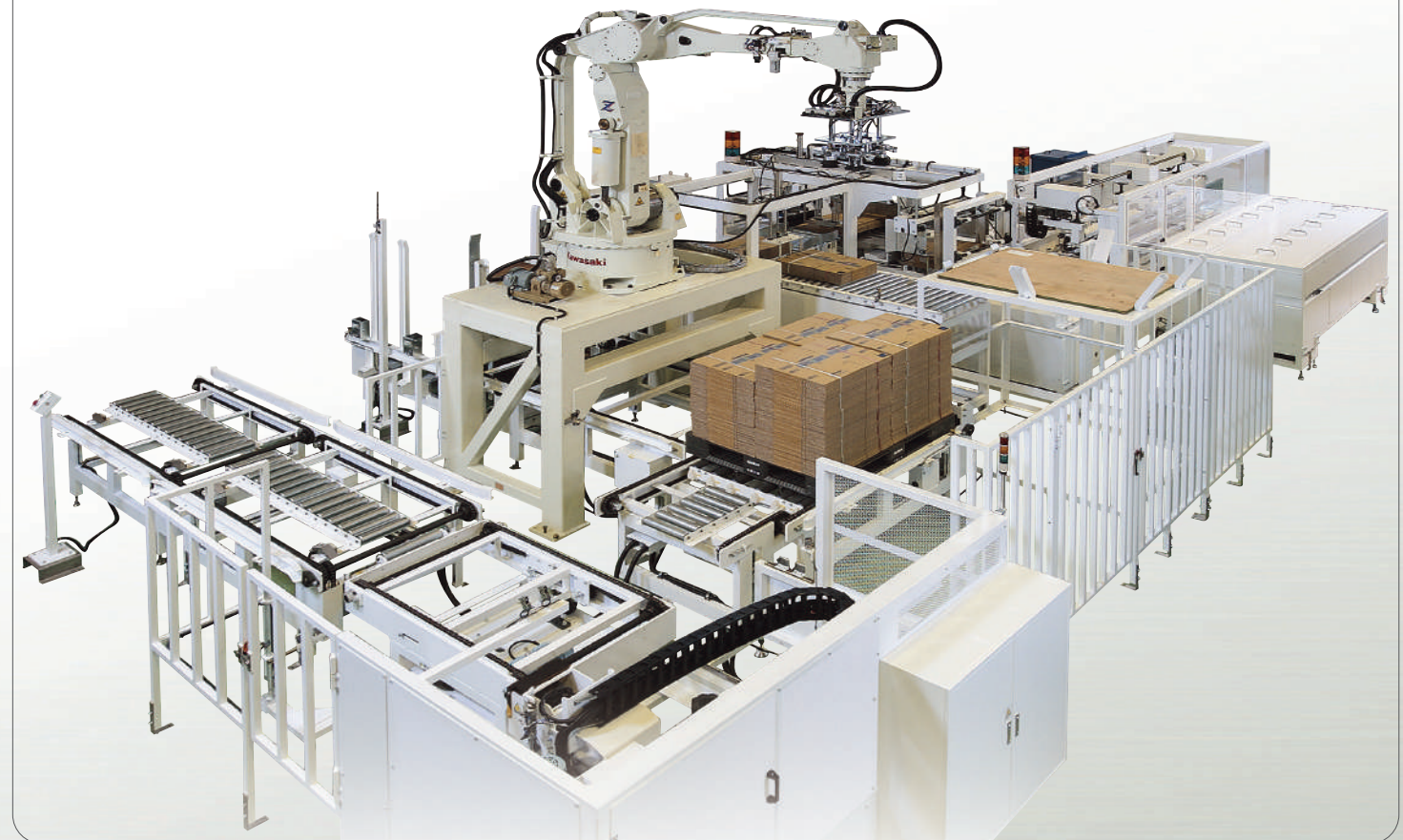


シート供給機

ロボット式

シート供給から製函までを一括して行うシステムライン
複雑な行程を組合せ、全てを自動化



詳細はホームページでご覧いただけます。

All Sketch
製品詳細全体

<https://www.daiwa-eng.com/>

top page ▶ 産業用ロボット ▶ click ▶ シート供給機(ロボット式)/DPL-R80 ▶ click ▶

主な仕様

機種名	シート供給機(ロボット式)			
型 式	DPL-R80			
処理能力	MAX80ケース/分			
※対象物のサイズ・材質により能力が制限されます。				
ケースサイズ		L(長さ)	W(幅)	H(高さ)
	■ min	280	180	150
	■ max	420	290	330
L(長さ)－H(高さ)=30mm以上				
電 気	■ 電 源	3相200V 50Hz/60Hz		
	■ 操作回路	DC24V		
	■ 主電力	15kW		
エア源	0.5MPa 700Nリットル/分(全自動製函機含む)			
調 整	ハンドル調整型			
安全対策	■ 機械側面に安全カバー(スイッチ付)を採用			
	■ エアー源圧力低下検出スイッチ付			
オプション	■ メルト塗布検知機能			
	■ 製品・ケース搬送システムラインの一括制御			
	■ プリセット型替機構(自動サイズチェンジ)			

1年間保証

安心のダイワ保証システム

1年間の無料保証でクレームに対応いたします。
その際は、大和スタッフが現地にて修理対応させていただきます。

本 社

〒791-3131
愛媛県伊予郡松前町北川原2034番地
TEL:089-984-4432 (代表)
FAX:089-984-4877

東京営業所

〒104-0031
東京都中央区京橋2丁目12番11号
杉山ビル5階
TEL:03-6264-4762
FAX:03-6264-4763

大阪営業所

〒532-0011
大阪府大阪市淀川区西中島3-18-9
日大ビル604号
TEL:06-6770-9288
FAX:06-6770-9289

名古屋営業所

〒452-0901
愛知県清須市阿原池之表3番地1
アクティブ池之表A号
TEL:052-325-7202
FAX:052-325-7203



<https://www.daiwa-eng.com/>

メールでのお問い合わせ daiwainfo@daiwa-eng.com

当社製造の全機種はホームページよりご覧いただけます。

このカタログについて詳しくお知りになりたい方は、最寄りの上記事業所までお問い合わせください。

システムライン シート供給機
ロボット式

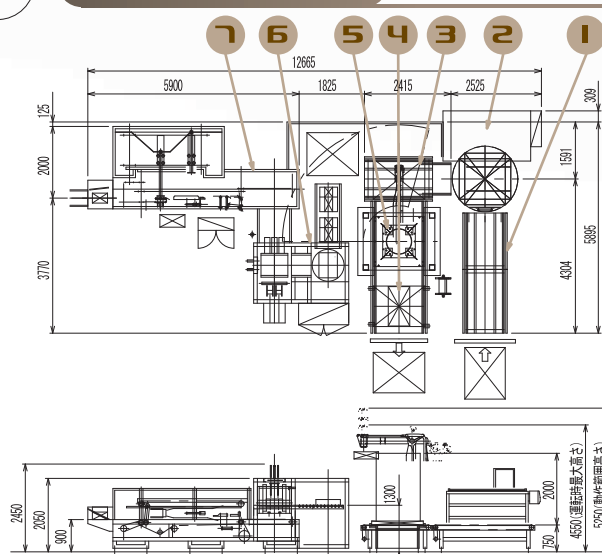
複数の行程を組合せ、全てを自動化。生産性の効率化のためのシステムラインです。

シート供給から製函までを一括して行うシステムラインです。

複数の行程をを組合せた最も効率の良い コンビネーションデバイスです。

フォークリフト等で実パレットをコンベアに供給します。
コンベアによりバンドカッターへと移動します。
移動しながら実パレットに固定してあるPPバンドがカットされ、カットされたPPバンドは粉碎処分されます。
シート束をパレットよりロボットアームで持ち上げ、次行程コンベアへ移載します。
空パレットは空パレットストッカーへ排出されます。
移載されたシート束はシートマガジンへの投入方向を確認し、紐切り装置により紐をカットします。
シートマガジンに投入されたシートは、最高60ケース/分の超高速で製函されます。

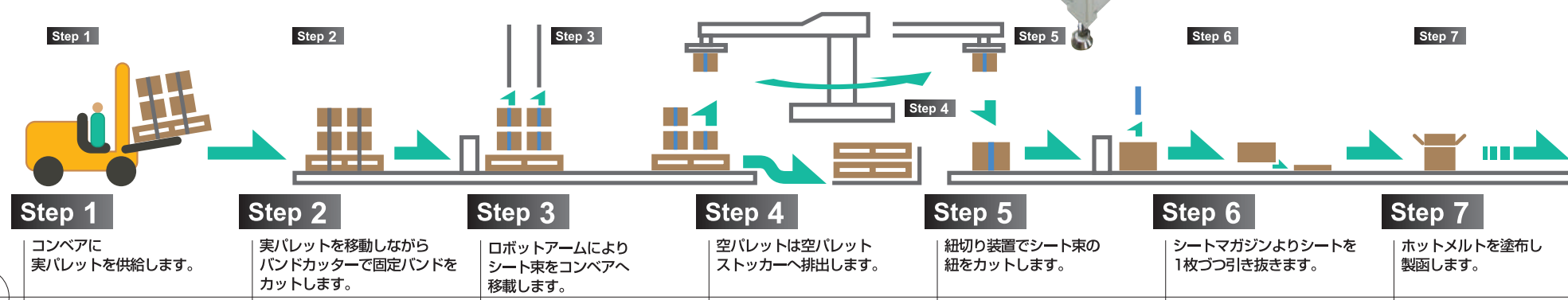
行程レイアウト



- 1 実パレコンベア
- 2 バンドカッター
- 3 デパレコンベア
- 4 空パレストッカー
- 5 デパレロボット
- 6 紐切り装置
- 7 全自動製函機

上記は1例です。

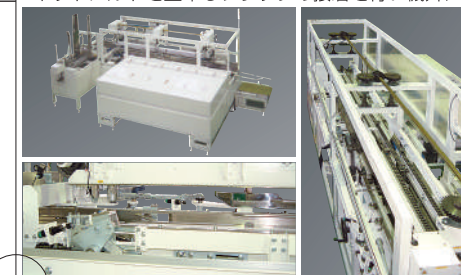
シート供給から製函までの概要



独自機構の説明

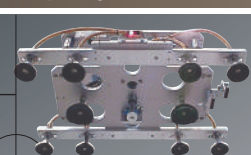
超高速製函機

シートマガジン部にストックされた段ボールシートを1枚ずつ引き抜きます。開口後、内フラップを自動的に折り込みケース搬送中にホットメルトを塗布しフラップの接着を行い機外に搬出します。



ロボットアーム

ロボットアーム先端のバキュームバットで実パレット上のシート束を持ち上げコンベアへ移載します。アーム先端のセンサーにより方向を確認しセンシング動作を行うため最適位置での移載動作を実現しました。



紐切り装置

シート束の供給方向をマークセンサーにて確認し結束紐をカットします。カットされた紐はローラーにより巻き取りながらバキュームにて吸引し収納します。



バンドカッター

実パレットが移動する際に固定されたPPバンドをカットする装置です。移動時なのでタイムラグがありません。またカットされたPPバンドは自動的に粉碎され処理されます。バンドカットとバンドダスト処理を同時に自動処理する高効率化を実現しました。



制御盤・操作パネル

複雑なシステムラインでありながらイーシーオペレーションを実現しています。誰でも簡単な操作で複雑で大きなシステムの稼働が可能です。

