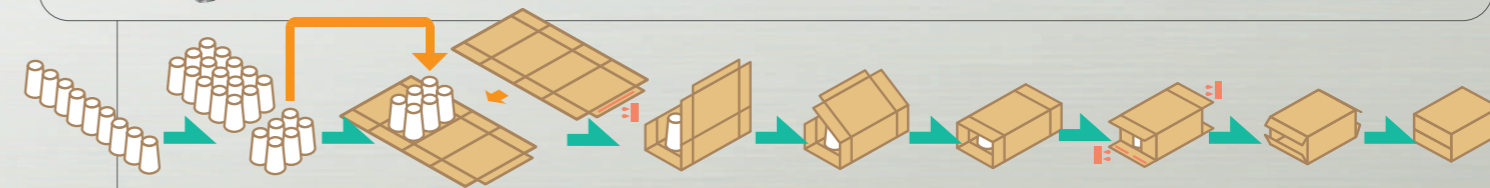


ラップラウンドケーサー

高速型(ボトム式)

多軸サーボシステム搭載
製品の集積、封函まで迅速・正確に



主な仕様

機種名	ラップラウンドケーサー(ボトム式) ※カップ製品用			
型式	RV-B25			
処理能力	～25ケース/分		※対象物のサイズ・材質により能力が制限されます。	
ケースサイズ	L(長さ)	W(幅)	H(高さ)	
	■ min	250	175	100
	■ max	300	200	120
※上記は標準寸法です。範囲外の場合でもお気軽にお問い合わせください。				
電気	■ 電源	3相200V 50Hz/60Hz		
	■ 操作回路	DC24V		
	■ 主電力	8kW		
エア源	0.5MPa 650Nリットル/分			
封函方法	ホットメルト			
安全対策	■ 機械側面に安全カバー(スイッチ付)を採用			
	■ エア源圧力低下検出スイッチ付			
オプション	■ ダンボールシート自動供給装置の装着			
	■ 製品・ケース搬送システムの一括制御			
	■ プリセット型替機構(自動サイズチェンジ)			

1年間保証

安心のダイワ保証システム

1年間の無料保証でクレームに対応いたします。
その際は大和スタッフが現地で修理対応させていただきます。

本社

〒791-3131
愛媛県伊予郡松前町北川原2034番地
TEL:089-984-4432 (代表)
FAX:089-984-4877

東京営業所

〒104-0031
東京都中央区京橋2丁目12番11号
杉山ビル5階
TEL:03-6264-4762
FAX:03-6264-4763

大阪営業所

〒532-0011
大阪府大阪市淀川区西中島3-18-9
日大ビル604号
TEL:06-6770-9288
FAX:06-6770-9289

名古屋営業所

〒452-0901
愛知県清須市阿原池之表3番地1
アクティブ池之表A号
TEL:052-325-7202
FAX:052-325-7203

詳細はホームページでご覧いただけます。

All Sketch
製品詳細全体

<https://www.daiwa-eng.com/>

top page ▶

ラップラウンドケーサー

click ▶

高速型ラップラウンドケーサー(ボトム式)/RV-B25

click ▶



<https://www.daiwa-eng.com/>

メールでのお問い合わせ daiwainfo@daiwa-eng.com

当社製造の全機種はホームページよりご覧いただけます。

このカタログについて詳しくお知りになりたい方は、最寄りの上記事業所までお問い合わせください。

ラップラウンドケーサー

高速型ラップラウンドケーサー(ボトム式)

様々な製品をコンベア上で整列させてシートに乗せた後、
ホットメルト塗布やフラップのプレートを押着をしてケースを封函します。

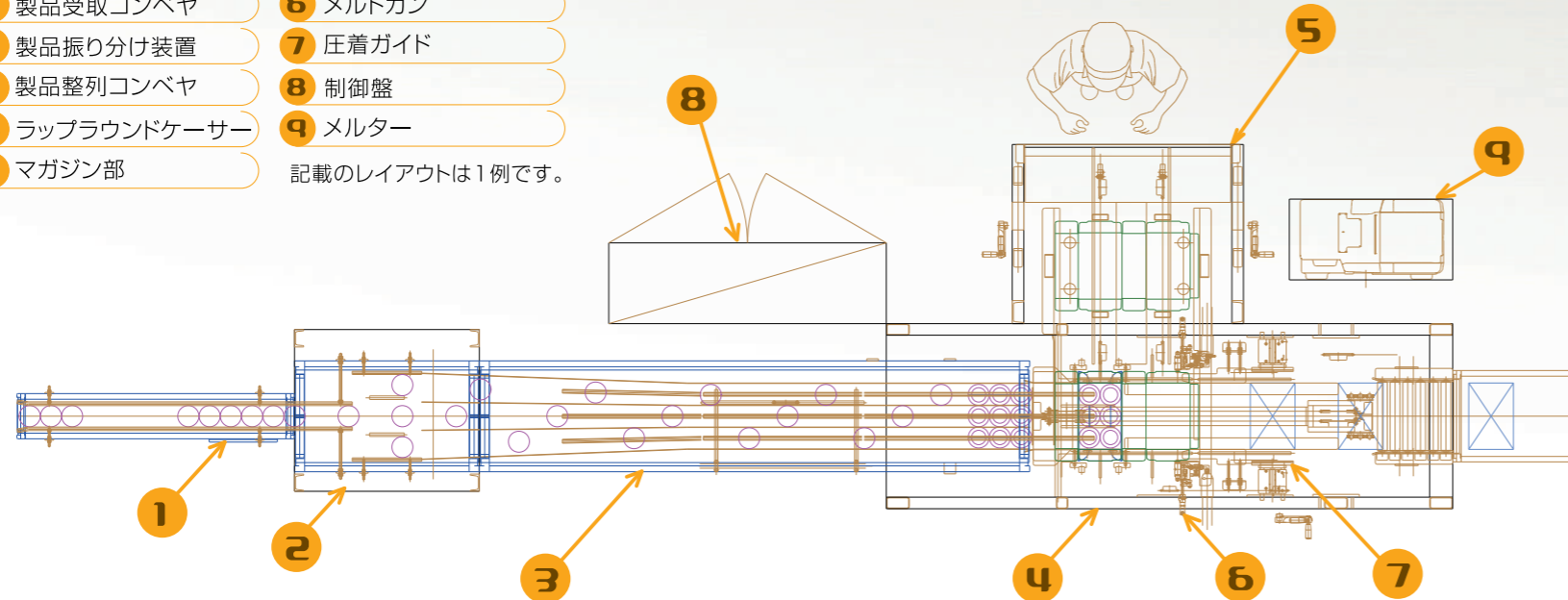
整列した製品の集積からケース封函まで迅速・正確に。

製品コンベアで1列に搬送されてきた製品を集積整列させ、待機シート上に移載。
製品をダンボールで包み、メルト接着させてから機外へ搬出する一連装置です。

シート束を、マガジン部に積付けし1枚ずつ取り出して、挿入部に待機させます。製品コンベアから搬送させる製品を集積整列して、製品プッシャーにより待機ダンボールシート上に移載させます。移載後、製品挿入ダンボールアタッチメントで搬送します。メルトを塗布し、シートに包んで全方向より成形圧着し、機外へ排出します。

装置概要

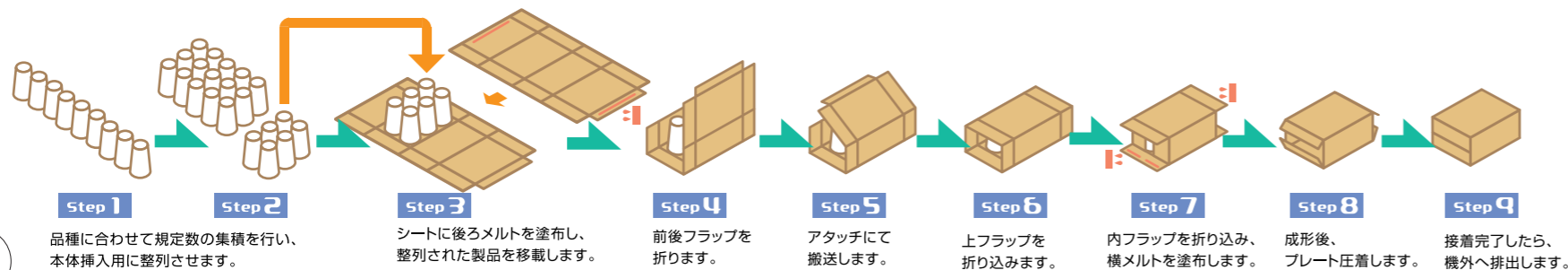
- 1 製品受取コンベヤ
 - 2 製品振り分け装置
 - 3 製品整列コンベヤ
 - 4 ラップラウンドケーサー
 - 5 マガジン部
 - 6 メルトガン
 - 7 圧着ガイド
 - 8 制御盤
 - 9 メルター
- 記載のレイアウトは1例です。



装置概要

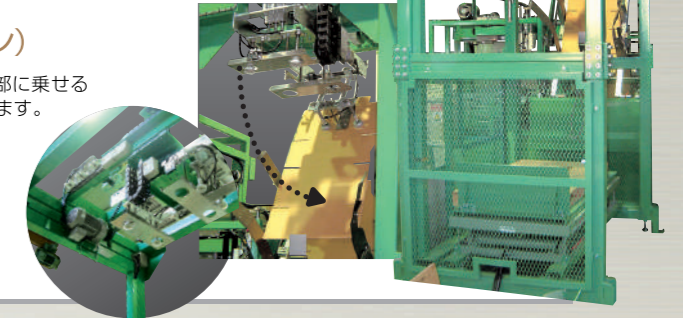
- 間欠モーションタイプのケーサーです。
- 製品供給は、左右どちらでも選べレイアウトが容易にできます。

製品集積からケース封函までの概要



シート供給装置 (オプション)

ダンボールをパレット積載状態のままリフター部に乗せるだけで、ダンボールシート束の自動供給が行えます。長時間の無人運転が可能です。シートを1枚ずつ吸着移載し、マガジン積載角度に合わせて供給します。特長として、適量をマガジンに積載するため、ダンボール重量の負担による誤動作を防ぎシートの引き抜きを確実にを行います。



バーコードリーダー (オプション)

引き抜き動作中に、シートの照合を行います。



製品集積部

コンベアより搬送された製品を整列させ、規定数ごとに切り離します。



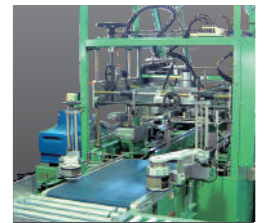
ケース圧着部

製品が積載されたシートは、メインアタッチメントで搬送しながらメルト塗布し、圧着部に送ります。形状を整えた後に、全方向よりプレート圧着します。



捺印装置 (オプション)

接着が完了したケースに、出口部で捺印を行い、出荷工程へ送ります。
※PCコーダー、インクジェットプリンターなどと接着が可能です。



本体挿入

待機中の集積された製品をダンボール上へ移載します。

※移載部にサーボモーターを採用。品種ごとの型換変更や微調整も簡単に行えます。

※製品挿入時は、下面より吸着パットとシート押さえによってシートをしっかりと固定します。

ウェイトチェッカー (オプション)

出荷前に重量チェックを行います。軽過量品は系外に排出させ、良品のみを出荷工程に送ります。

